

PRECISION PUSH-PULL SELF-LATCHING CONNECTOR

Push-Pull self-latching system



Connect to put the new realm of technique

WEIPU was established in 1996, specialize in R&D and manufacturing the industrial connectors, we are the member of “National Electrical Appliances Standardization Technical Committees” and one of the members to draft the national standard for industrial connectors GB/T11918.



Factory premises

Workshop building



ISO 9001

ISO/TS 22163

IATF16949

P Series Connector

Medical self-locking plastic connectors

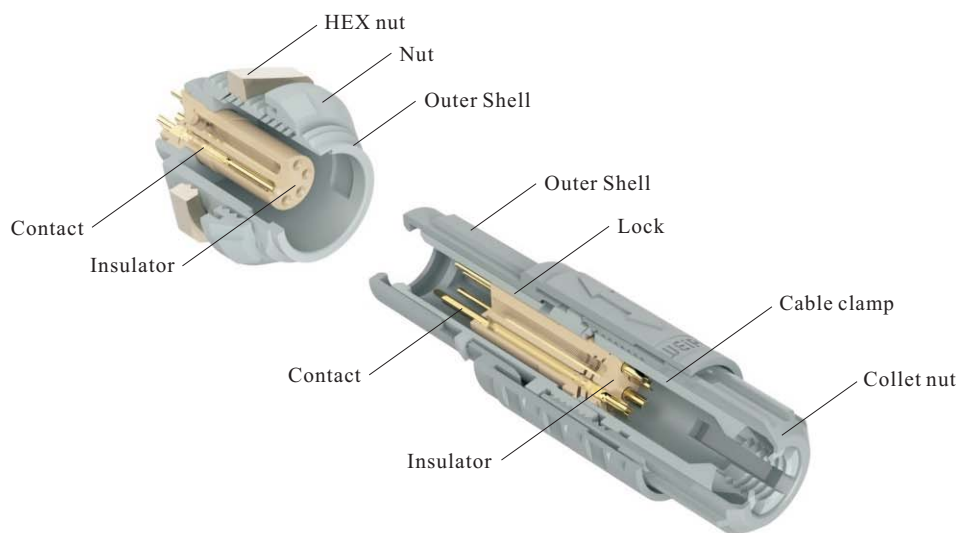
—keying system

Technical Parameter:

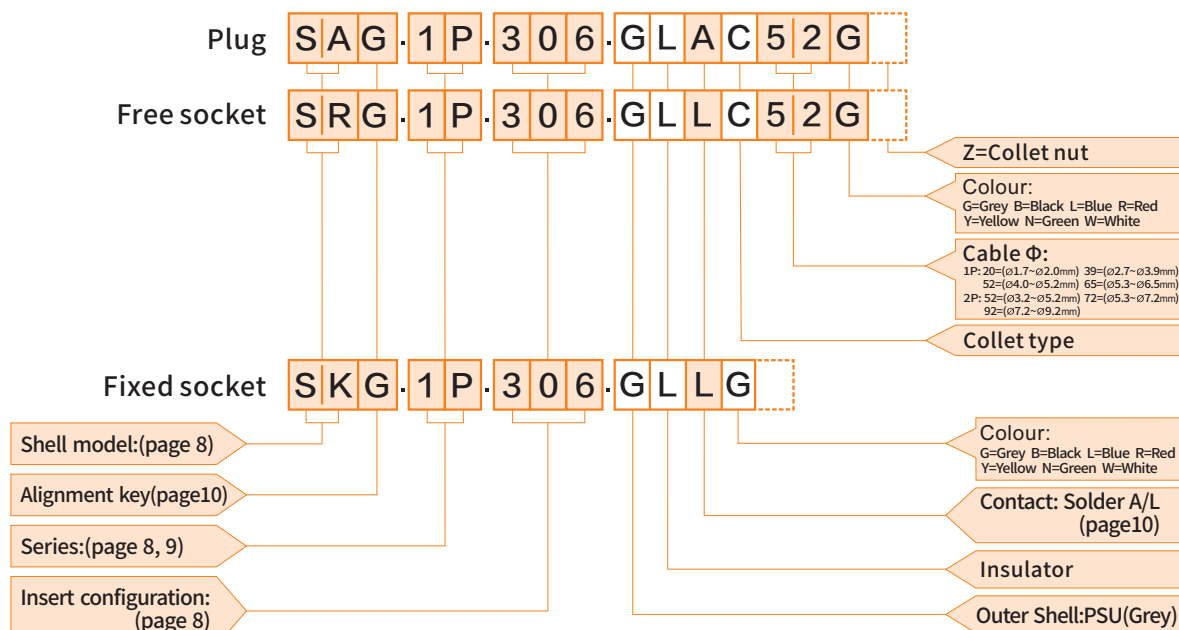
Temperature range: -50°C~+200°C
Mating cycle: >1000
Insert material: PEEK
Insulator: Brass with gold plating
Shell material: PSU
Insulation resistance: $\geq 100\text{M}\Omega$
IP rating: IP50
Collet cut: PSU



Part Section Showing Internal Components



Part Numbering System



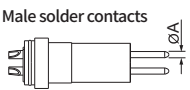



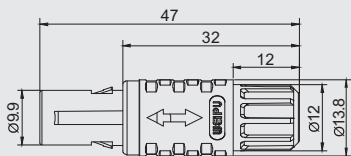
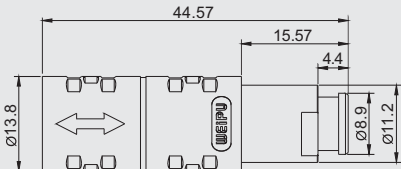
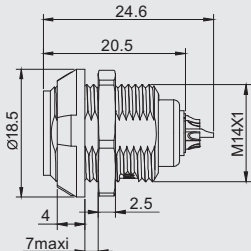
Optional configs

SAG.1P.306.GLAC52 = straight plug with key (G), 1P series, multipole type with 6 contacts, grey PSU outershell, PEEK insulator, male solder contacts, C type collet for 4.0mm-5.2mm diameter cable, and grey PSU Rear-nut.

SKG.1P.306.GLLG = Free socket with cable collet and alignment key (G), 1P series, multipole type with 6 contacts, PEEK insulator, female solder contacts, and grey PSU front nut.

1 P GL

1P Series Insert configuration

Male solder contacts		Female solder contacts		Insert configuration		Contact		Contact type			Test voltage (kVrms)				Rated current (A)
Male crimp contacts		Female crimp contacts													
Plug	Fixed socket	Insert configuration	Number of contact	Cable mm	Solder	Crimp	PCB	Solder		Crimp					
								Contact ↑ Contact	Contact ↑ Housing	Contact ↑ Contact	Contact ↑ Housing				
															
															
															
SAG Straight plug, key(G), cable collet															
															
SRG Free socket, key(G), cable collet															
															
SKG Fixed socket with two nuts, key (G)															
Note: Panel cut-out,nut fixing torque,(page 13)															

- First choice alternative
- In development

SAG
Straight plug, key(G),
cable collet

SRG
Free socket, key(G),
cable collet

SKG
Fixed socket with two nuts,
key (G)

Note: Panel cut-out, nut fixing
torque, (page 13)



- First choice alternative
- In development

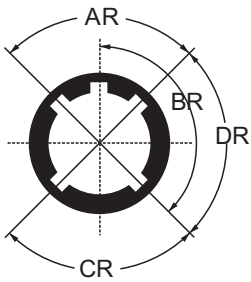
Alignment key (B Series)

1

B

C

L



Front view of a socket

Ref.	Nb of keys	Series					Contact type		Note
		Angles	1B	Angles	2B	3B	Plug	Socket	
G	1	–	0°	–	0°	0°	male	female	●
A	2	AR	30°	AR	30°	30°	male	female	●
B	2		60°		45°	45°	male	female	●
C	2		90°		60°	60°	male	female	●
D	2	BR	135°	CR	95°	95°	male	female	○
E	2		145°	BR	120°	120°	male	female	○
F	2		155°		145°	145°	male	female	○
J	2	CR	45°	AR	37.5°	37.5°	female	male	●
K	2		70°		52.5°	52.5°	female	male	○
L	2		80°	CR	70°	70°	female	male	○
M	2	DR	–	–	–	–	female	male	○
Y	3	–	–	BR	112.5°	126°	male	female	●
		–	–	CR	100°	102°			

- First choice alternative
- Special order alternative

Alignment key (W Series)

3

W

G

L



Front view of a socket

Ref.	Nb of keys	Angles	Series	Contact type		Note
			3W	Plug	Socket	
G	1	–	0°	male	female	●
A	2	AR	30°	male	female	●
B	2		45°	male	female	●
L	2	BR	75°	female	male	○

- First choice alternative
- Special order alternative

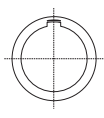
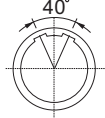
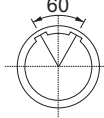
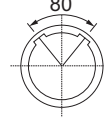
Alignment key (P Series)


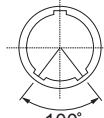
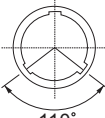
1

P

G

L

Ref.(1P)	G	A	B	C
Front view of a socket				
Nb of keys	1	2	2	2

Ref.(2P)	B	C	D
Front view of a socket			
Nb of keys	3	3	3

- First choice alternative
- In development

				C	L				
--	--	--	--	---	---	--	--	--	--

Note: 1) for a given AWG, the diameter of some stranded conductor designs is larger than the solder cup diameter.
Make sure that the maximum conductor diameter is smaller than ϕC .

			G	L					
--	--	--	---	---	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

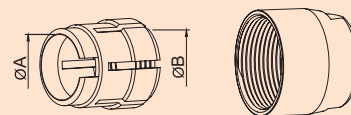
[illegible]

Note: 1) for a given AWG, the diameter of some stranded conductor designs is larger than the solder cup diameter.
Make sure that the maximum conductor diameter is smaller than $\varnothing C$.

Collets (B series)



D type collets for B series



	Reference		Collet Φ		Cable Φ		Notes
	Type	Code	ΦA	ΦB	max.	min.	
1B	D	42	4.2	—	4.2	3.1	
	D	52	5.2	—	5.2	> 4.2	
	D	62	6.2	—	6.2	> 5.2	
	D	72	7.2	6.2	7.2	> 6.2	
	D	76	7.6	6.9	7.6	> 7.2	1)
2B	D	42	4.2	—	4.2	> 3.2	
	D	52	5.2	—	5.2	> 4.2	
	D	62	6.2	—	6.2	> 5.2	
	D	72	7.2	—	7.2	> 6.2	
	D	82	8.2	—	8.2	> 7.2	
	D	92	9.2	8.6	9.2	> 8.2	
	D	99	9.9	8.6	9.9	> 9.2	1)
3B	D	62	6.2	—	6.2	4.9	
	D	72	7.2	—	5.7	> 6.2	
	D	92	9.2	—	9.2	> 7.7	
	D	10	10.2	—	10.0	> 9.2	
	D	11	11.0	—	11.0	> 10.1	
	D	12	12.0	10.2	11.9	10.8	1)

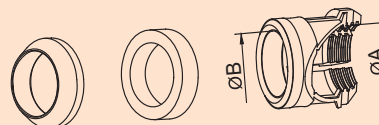
Note: all dimensions are in millimetres.

1) these collets cannot be used for connector models with nut for fitting a bend relief.
No bend relief available for this cable size.

Collets (W series)

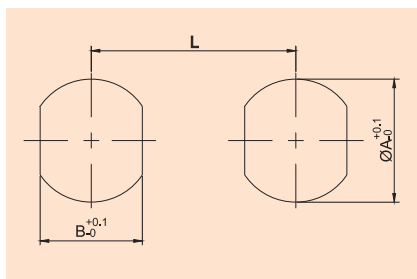


C type collets for W series



	Reference		Collet Φ		Cable Φ		Notes
	Type	Code	ΦA	ΦB	max.	min.	
3W	C	30	3.2	—	3.0	2.6	
	C	35	4.2	—	3.5	3.1	
	C	40	4.2	—	4.0	3.6	
	C	45	5.2	—	4.5	4.1	
	C	50	5.2	—	5.0	4.6	
	C	55	6.2	—	5.5	5.1	
	C	60	6.2	—	6.0	5.6	
	C	65	7.2	—	6.5	6.1	
	C	70	7.2	—	7.0	6.6	
	C	75	8.2	—	7.5	7.1	
	C	80	8.2	—	8.0	7.6	
	C	85	9.2	—	8.5	8.1	
	C	90	9.2	—	9.0	8.6	
	C	95	10.2	10.2	9.5	9.1	
	C	10	10.2	10.2	10.0	9.6	
	C	11	10.6	10.6	10.5	10.1	

Panel cut-outs



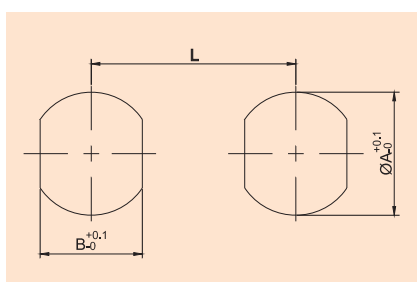
B series

Series	$\varnothing A$	B	L
1B	12.1	10.6	18.5
2B	15.1	13.6	22.5
3B	18.2	16.6	27.0

Mounting nut torque

Series	Torque (Nm)	
	Metal shell	Plastic shell
1B	4.5	0.7
2B	6.0	0.8
3B	9.0	1.0

1N=0.102kg



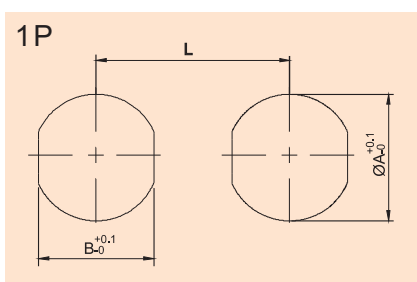
W series

Series	$\varnothing A$	B	L
3W	20.2	18.6	30.0

Mounting nut torque

Series	Torque (Nm)
3W	12

1N=0.102kg



1P

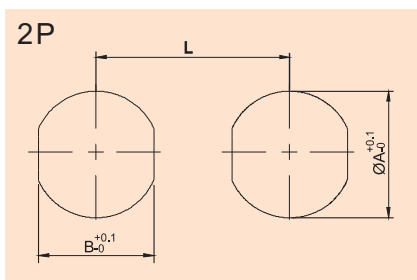
P series

Series	$\varnothing A$	B	L
1P	14	12.6	23.5
2P	17.1	15.6	26

Mounting nut torque

Series	Torque (Nm)
1P	1.5
2P	0.8

1N=0.102kg



2P

Beijing Olympic Stadium(Bird's Nest) project and Beijing Olympic Opening Ceremony
China Import and Export Fair Complex
Guangzhou Baiyun International Convention Center
Lingao, Yangjiang and Taishan Nuclear Power Station
Guangdong Huangpu Power Plant
China Mobile, China Telecom
Nanning international Convention and Exhibition Center
Sinopec Maoming ethylene project
The Three Gorges river closure project
Zhongshan ABB transformer distribution box
Guiyang Grand Theater Project
Shanghai Oriental Art Center project
Beijing/Shanghai/Guangzhu Metro Network Project
Workshop reconstruction project of Changchun No.1 Automobile Factory
Daqing Oilfield project
Lighting system of Tiananmen Square for the 60th anniversary of National Day
Shanghai World Expo project and Lighting system for opening ceremony
Qingdao Grand Theatre
Shanghai GM powertrain workshop
Zhejiang Yourworld International Conference Center
Shanghai Hongqiao Airport Terminal 2
The TMRT 65-m radio telescopes of Shanghai Astronomical Observatory (Tianma Radio Telescope)

MAIN PROJECTS